



Spese di Rappresentanza **ANNO 2022**

UNIONE DEI COMUNI DEL DISTRETTO CERAMICO

Provincia di Modena

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE
NELL'ANNO 2022**

(art. 16, comma 26 del D.L. 13 agosto 2011, n. 138)

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2022

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa
Totale delle spese sostenute		0,00
DATA 21 aprile 2023		
IL SEGRETARIO DELL'ENTE		IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO
Dott Gregorio Martino		Dottor Claudio Temperanza
(documento firmato digitalmente)		(documento firmato digitalmente)
	L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO	
	Dott Stefano Guidi	
	(documento firmato digitalmente)	